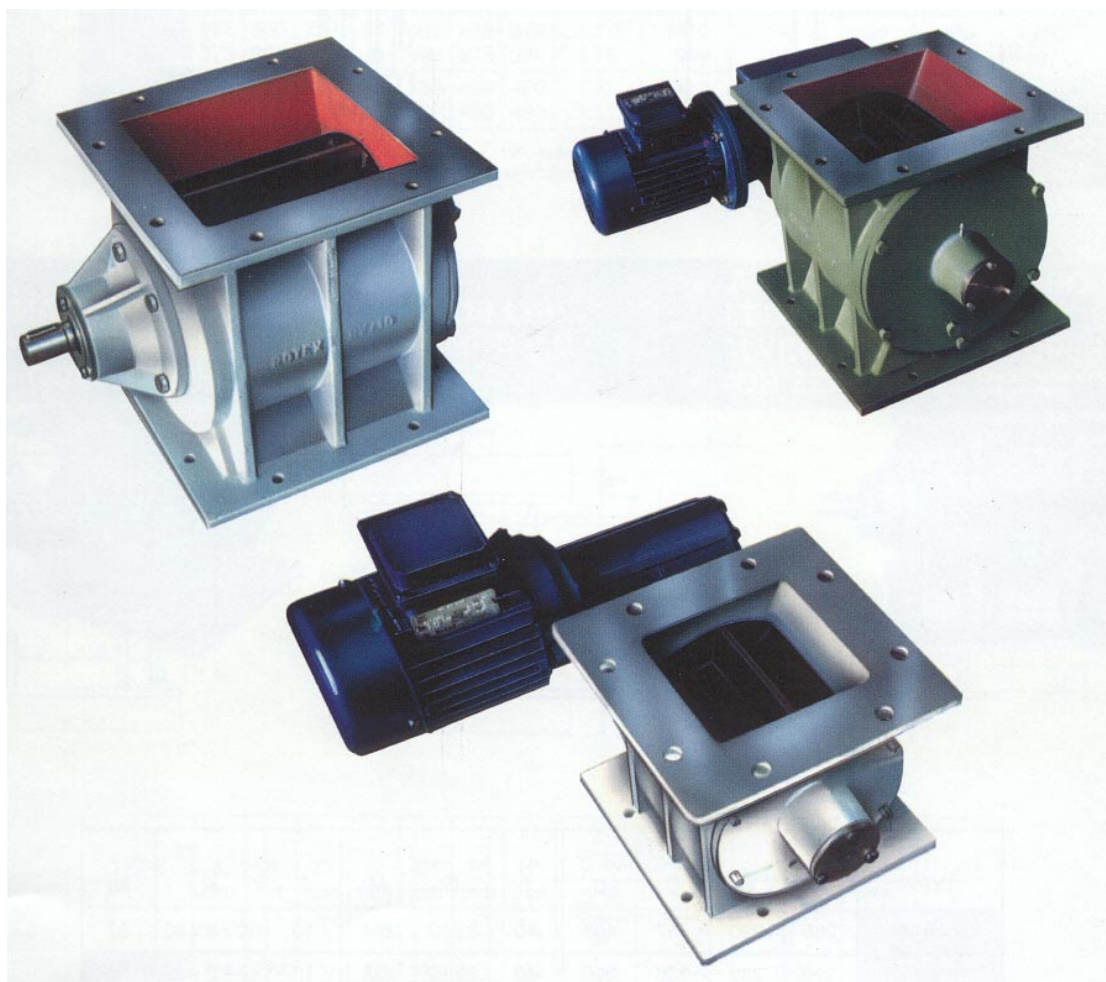


PEAL AB

CELLMATARE



Cellmataren "RV" är en robust och kompakt konstruktion. Den passar utmärkt i processer för ut- och inmatning av pulver och pellets i silor, behållare, pneumatiska system och filtersystem. Finns i fyra storlekar och med en rad olika ytbehandlingar och tillbehör.

STORLEKAR

STORLEK	RV2	RV5	RV10	RV20
Liter / varv	2,2	5,4	10,9	19,5

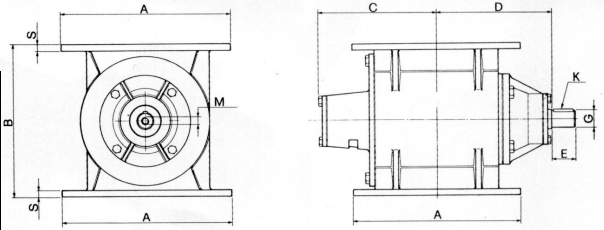
PEAL

FÖR RATIONELL MATERIALHANTERING

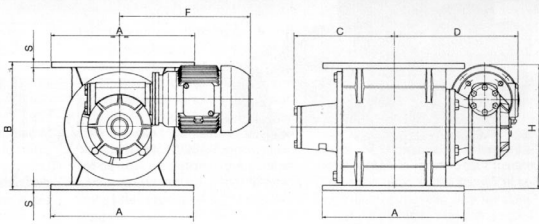
PEAL AB

CELLMATARE UTAN DRIFT – TYP RV/AN

Typ	A	B	C	D	E	G	M	S	K	Kg
RV2/AN	265	220	157	163	40	32h7	8	10	10x8x30	37
RV5/AN	320	280	205	200	40	32h7	8	13	10x8x30	52
RV10/AN	375	360	232	263	50	32h7	8	13	10x8x40	97
RV20/AN	440	455	275	290	50	32h7	8	15	10x8x40	155



CELLMATARE MED DRIFT



Typ	A	B	C	S
RV2	265	220	157	10
RV5	320	280	205	13
RV10	375	360	233	13
RV20	440	455	275	15

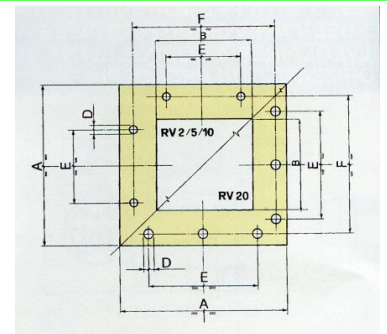
Mått i mm

Typ	D*	F*	H*	Motor		Rotor		Kg
				kW	rpm	Vridmoment	rpm	
1) Snäckväxelmotor								
RV2	345	340	276	0,5	1410	110	30	58
				0,75	930	155	20	
RV5	345	340	306	0,5	1410	150	30	73
				0,75	930	155	20	
RV10	402	375	372	1,1	1410	240	30	123
				0,75	940	250	20	
RV20	430	400	420	1,5	1410	320	30	181
				1,1	940	360	20	
2) Kuggväxelmotor								
RV2	315	325	237	0,37	1400	190	10	73
RV5	315	325	267	0,37	1400	190	10	88
RV10	380	387	325	0,5	1400	300	10	140
RV20	410	410	372	0,75	1400	400	10	195
3) Motor med ställbart varvtal								
RV2	326	475	310	0,37	190-1000	130-270	22-4	63
RV5	326	475	340	0,37	190-1000	130-270	22-4	78
RV10	397	562	427	0,75	190-1000	270-550	22-4	132
RV20	425	562	467	0,75	190-1000	270-550	22-4	185

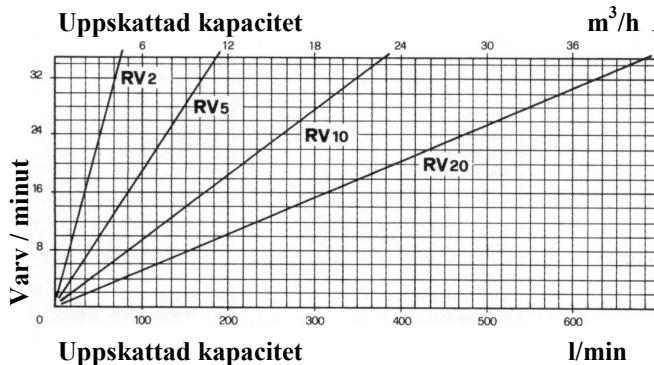
DIMENSIONER IN- OCH UTLOPP

Typ	A	B	D	E	F
RV2	265	150	14	120	225
RV5	320	200	14	150	280
RV10	375	250	14	180	335
RV20	440	300	18	260	400

Dimensioner i mm



STORLEK PÅ CELLMATARE



Anpassning av cellmatare till material

Diagrammet ger riktlinjer i val av cellmatare.

Nedanstående punkter bör beaktas vid valet.

Pulver

Kapaciteten för pulver är ca 80% av teoretiskt värde.

Optimal kapacitet kan nås vid 20 varv / minut.

Slitande material

Få varv betyder mindre slitage. För slitande material passar därför cellmatare med höga kapaciteter och låga hastigheter.

Cellmatarens uppbyggnad

Tre baskonstruktioner:

Neutrala material Hus – gjutjärn; Kåpa – gjutjärn; Rotor – gjutjärn eller stål.

Slitande material Hus + kåpa – krom- eller nickelklätt gjutjärn; Rotor – stål- eller gjutjärn med Vulkolan-skrapare.

Frätande material Hus + kåpa – krom- eller nickelklätt gjutjärn; Rotor – rostfritt stål.

Finns även i andra utföranden.

PEAL

PEAL AB • Garnisonsgatan 11 • 254 66 Helsingborg

Tel: 042-151470 • Fax: 042-201959 • E-mail: bagging@peal.se • Internet: www.peal.se